

Reference Letter – Electrical & Automation scope of RM no. 1 and water pumping station in Malogoszcz

Lafarge Cement S.A. plant in Malogoszcz has commissioned AIUT Sp. z o.o. company, perform a thorough modernization of the electrical and automation Raw Mill No.1, and perform automation for water pumping station.

To scope of responsibilities in this project was:

- Engineering and design of changing the type of power network from type IT to TN-C in Substation
- Engineering and design of power distribution system (low voltage)
- Engineering and design of control system (hardware, software , GFS, DFS) for about 600 physical I/Os
- Delivery of:
 - Starter for main drives of Raw Mill
 - LV switchgears
 - AY,DM, AM cabinets (production of AIUT)
 - PLC controller
 - Measuring equipments
 - installations HVAC for electrical room
 - Wiring – MV, LV, control, data transmission
- Preparation of controller PLC and visualisation software
- Erection & Commissioning

In scope of contractor was to provide all equipments and works necessary to ensure the proper and unhindered realization the task, and proper operation of whole the task.

Design, supplies, erection and commissioning performed by AIUT has fully met Lafarge Standards and expectations for this kind of installations. High quality of the works performed proves AIUT as professional contractor.

The job was performed in full accordance with Lafarge safety standards resulting in clear safety record at the end of the project.

Total value of the works : 3 226 100 PLZ net

Works performed in 2012.

All of the above mentioned facts prove AIUT to be a reliable and skilful company worth to be recommended for performing similar jobs.

Sincerely:

Kierownik Działu Inwestycji

Grzegorz Trzeszkowski

Kierownik Operacyjny

mgr inż. Marian Klecz



Reference Letter – Electrical & Automation scope of RM no. 1 and water pumping station in Malogoszcz

Lafarge Cement S.A. plant in Malogoszcz has commissioned AIUT Sp. z o.o. company, perform a thorough modernization of the electrical and automation Raw Mill No.1, and perform automation for water pumping station.

To scope of responsibilities in this project was:

- Engineering and design of changing the type of power network from type IT to TN-C in Substation
- Engineering and design of power distribution system (low voltage)
- Engineering and design of control system (hardware, software , GFS, DFS) for about 600 physical I/Os
- Delivery of:
 - Starter for main drives of Raw Mill
 - LV switchgears
 - AY,DM, AM cabinets (production of AIUT)
 - PLC controller
 - Measuring equipments
 - installations HVAC for electrical room
 - Wiring – MV, LV, control, data transmission
- Preparation of controller PLC and visualisation software
- Erection & Commissioning

In scope of contractor was to provide all equipments and works necessary to ensure the proper and unhindered realization the task, and proper operation of whole the task.

Design, supplies, erection and commissioning performed by AIUT has fully met Lafarge Standards and expectations for this kind of installations. High quality of the works performed proves AIUT as professional contractor.

The job was performed in full accordance with Lafarge safety standards resulting in clear safety record at the end of the project.

Works performed in 2012.

All of the above mentioned facts prove AIUT to be a reliable and skilful company worth to be recommended for performing similar jobs.

Sincerely:

Kierownik Działu Inwestycji

Grzegorz Trzeszkowski

Kierownik Operacyjny

mgr inż. Marian Klecz

List referencyjny – Instalacja Elektryczna i Automatyki dla Młyna Surowca nr.1 i Pompowni wody w Małogoszczu

Firma Lafarge Cement S.A. Zakład w Małogoszczu zleciła firmie AIUT Sp. z o.o. z Gliwic, wykonanie gruntownej modernizacji instalacji elektrycznej i automatyki Młyna Surowca nr.1, oraz wykonanie automatyzacji pompowni wody.

Do zadań firmy wykonującej należało między innymi:

- Wykonanie projektu zmiany typu sieci zasilającej z IT na TN-C w stacji oddziałowej
- Wykonanie projektów systemu dystrybucji niskiego napięcia,
- Wykonanie projektów systemu sterowania (sprzęt, oprogramowanie, GFS, DFS) dla ok. 600 fizycznych WE/WY
- Dostawy
 - Rozrusznika dla napędów głównych Młyna Surowca
 - Rozdzielnic NN
 - Szaf napięć pomocniczych oraz WE/WY cyfrowych i analogowych (produkcja własna AIUT)
 - Sterowników PLC
 - Aparatury kontrolno-pomiarowej
 - Instalacji klimatyzacji dla stycznikowni
 - Okablowanie Sn, nn, sterownicze, transmisji danych
- Wykonanie bezprzewodowej instalacji wymiany danych
- Wykonanie oprogramowania dla sterowników PLC oraz wizualizacji
- Montaż i uruchomienie instalacji

W zakresie Wykonawcy było zapewnienie wszelkich koniecznych materiałów oraz prac niezbędnych do właściwej i niezagrożonej realizacji zadania a następnie prawidłowego działania całości realizowanego zadania.


Usługi projektowe, dostawy, montaż oraz prace uruchomieniowe świadczone przez AIUT realizowane były w zgodzie ze Standardami Lafarge i całkowicie spełniły oczekiwania inwestora, a wysoka ich jakość potwierdza profesjonalizm Wykonawcy.

Prace na obiektach wykonywane były w zgodzie z zasadami BHP obowiązującymi w Lafarge, co zaowocowało bezwypadkową pracą w trakcie realizacji projektu.

Roboty wykonano w 2012 roku.

Mając na uwadze powyższe fakty, można z całą odpowiedzialnością stwierdzić że AIUT to firma profesjonalna, kompetentna technicznie, odpowiedzialna i godna polecenia jako Wykonawca tego rodzaju projektów.

Z poważaniem:

Kierownik Działu Inwestycji

Grzegorz Trzeszkowski

Kierownik Operacyjny

mgr inż. Marian Klecz

List referencyjny – Instalacja Elektryczna i Automatyki dla Młyna Surowca nr.1 i Pompowni wody w Małogoszczu

Firma Lafarge Cement S.A. Zakład w Małogoszczu zleciła firmie AIUT Sp. z o.o. z Gliwic, wykonanie gruntownej modernizacji instalacji elektrycznej i automatyki Młyna Surowca nr.1, oraz wykonanie automatyzacji pompowni wody.

Do zadań firmy wykonującej należało między innymi:

- Wykonanie projektu zmiany typu sieci zasilającej z IT na TN-C w stacji oddziałowej
- Wykonanie projektów systemu dystrybucji niskiego napięcia,
- Wykonanie projektów systemu sterowania (sprzęt, oprogramowanie, GFS, DFS) dla ok. 600 fizycznych WEMY
- Dostawy
 - Rozrusznika dla napędów głównych Młyna Surowca
 - Rozdzielnic NN
 - Szaf napięć pomocniczych oraz WEMY cyfrowych i analogowych (produkcja własna AIUT)
 - Sterowników PLC
 - Aparatury kontrolno-pomiarowej
 - Instalacji klimatyzacji dla stacjonarowni
 - Okablowanie Sn, nn, sterownicze, transmisji danych
- Wykonanie bezprzewodowej instalacji wymiany danych
- Wykonanie oprogramowania dla sterowników PLC oraz wizualizacji
- Montaż i uruchomienie instalacji

W zakresie Wykonawcy było zapewnienie wszelkich koniecznych materiałów oraz prac niezbędnych do właściwej i niezagrożonej realizacji zadania a następnie prawidłowego działania całości realizowanego zadania.

Usługi projektowe, dostawy, montaż oraz prace uruchomieniowe świadczone przez AIUT realizowane były w zgodzie ze Standardami Lafarge i całkowicie spełniły oczekiwania inwestora, a wysoka ich jakość potwierdza profesjonalizm Wykonawcy.

Prace na obiektach wykonywane były w zgodzie z zasadami BHP obowiązującymi w Lafarge, co zaowocowało bezwypadkową pracą w trakcie realizacji projektu.

Całkowita wartość robót: 3 226 100 zł netto

Roboty wykonane : 2012

Mając na uwadze powyższe fakty, można z całą odpowiedzialnością stwierdzić że AIUT to firma profesjonalna, kompetentna technicznie, odpowiedzialna i godna polecenia jako Wykonawca tego rodzaju projektów.

Z poważaniem:

Kierownik Działu Inwestycji

Grzegorz Trzeszkowski

Kierownik Operacyjny

mgr inż. Marian Klecz